# NEWSLETTER COLDIRETTI ROVIGO
# N. 29 DEL 09/10/2026

## CAMBIALE AZZURRA

**CAMBIALE AZZURRA: 10 MILIONI DI EURO PER LA LIQUIDITÀ DELLE IMPRESE DI PESCA E ACQUACOLTURA**

Vi segnaliamo l'avvio della **"Cambiale Azzurra"**, la nuova misura nazionale promossa per sostenere la liquidità delle imprese operanti nel settore della pesca e dell'acquacoltura.
Con una dotazione complessiva di **10 milioni di euro**, lo strumento offre finanziamenti agevolati a tasso zero per far fronte alle esigenze di gestione e supportare gli operatori in un momento particolarmente delicato.
**I dettagli principali della misura:**

- **Importi finanziabili:** fino a 20.000 euro per singola impresa, con un limite massimo che può arrivare fino a 60.000 euro per le imprese o le cooperative armatoriali con più imbarcazioni.
- **Modalità di presentazione:** le domande dovranno essere inviate esclusivamente in via telematica attraverso il portale ufficiale **ISMEA**.
- **Tempistiche:** Lo sportello per la presentazione delle istanze aprirà **alle ore 12:00 del 13 ottobre** e chiuderà **alle ore 12:00 del 30 ottobre 2026**.

Vi invitiamo a verificare tempestivamente i requisiti di accesso e a preparare la documentazione necessaria per non perdere questa opportunità. Per maggiori dettagli operativi, potete consultare direttamente il portale di ISMEA o contattare i nostri uffici.

## DANNI GRANDINATA CASTELNOVO BARIANO

**FONDO DI SOLIDARIETÀ NAZIONALE: AIUTI PER LE GRANDINATE DEL 2 GIUGNO 2026 A CASTELNOVO BARIANO**

È ufficialmente aperto il modulo informatico per la presentazione delle domande di aiuto dedicate alle imprese agricole del comune di **Castelnovo Bariano** che hanno subito danni alle strutture aziendali a causa della **grandinata del 2 giugno 2026**.
La declaratoria di eccezionalità dell'evento è stata sancita dal Decreto MASAF del 30 settembre 2026, pubblicato in Gazzetta Ufficiale (Serie Generale n. 233) lo scorso 7 ottobre 2026.
**Possono presentare domanda le imprese agricole con strutture danneggiate dall'evento calamitoso** e regolarmente iscritte alla Camera di Commercio. Le istanze vanno inoltrate allo sportello AVEPA, **l'ufficio di zona è a disposizione per informazioni e chiarimenti.**
**Le domande di aiuto dovranno essere presentate tassativamente** entro **il 21 novembre 2026.**

## BANDI CSR

**NUOVI BANDI CSR: TESTI PUBBLICATI SUL BUR, SONO APERTI I TERMINI**

È stata pubblicata sul BUR del 2 ottobre 2026 la deliberazione della Giunta Regionale del Veneto che apre ufficialmente i termini per i **nuovi**

**bandi** del **Complemento di sviluppo rurale 2023 -2027 del Veneto** cofinanziati dall'Unione europea, dallo Stato italiano e dalla Regione del Veneto. I bandi prevedono anche il "pacchetto giovani" con misure collegate. L'importo complessivo a bando è di 60 milioni di euro.

Di seguito gli interventi che saranno attivati nel 'pacchetto giovani':

- **SRE01 – Insediamento giovani agricoltori**
  ***Risorse*: 14.000.000,00**

- **SRD01 – Investimenti produttivi agricoli per la competitività delle aziende agricole – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 20.000.000,00**

- **SRD02 – Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale – Az. A Investimenti per la mitigazione dei cambiamenti climatici – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 1.500.000,00**

- **SRD02 Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale – Az. B Investimenti per la tutela delle risorse naturali – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 3.000.000,00**

- **SRD02 Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale – Az. C Investimenti irrigui – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 3.000.000,00**

- **SRD02 Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale – Az. D Investimenti per il benessere animale – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 3.000.000,00**

- **SRD03 Investimenti nelle aziende agricole per la diversificazione in attività non agricole – *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 1.000.000,00**

- **SRD06 Investimenti per la prevenzione ed il ripristino del potenziale produttivo agricolo – Az. 1 Avversità-infestazioni– *pacchetto giovani***
  ***Risorse*: 2.000.000,00**

Il bando per l' "**Insediamento dei giovani agricoltori**", misura **SRE01** con una dotazione di 14 milioni di euro) per giovani fino a 41 anni non compiuti che si insediano per la prima volta come titolari d'azienda. L'intervento SRE01 (Insediamento giovani agricoltori) è attivato esclusivamente in modalità a "Pacchetto Giovani" e richiede la combinazione obbligatoria con almeno uno degli interventi strutturali dedicati (SRD01, SRD02, SRD03 o SRD06). **Il "Pacchetto Giovani"** è la combinazione obbligatoria dell'insediamento (SRE01) con almeno uno degli interventi d'investimento dedicati:

**Ecco gli altri bandi:**

- **SRD02 – Investimenti produttivi agricoli per ambiente, clima e benessere animale** – Az. A Investimenti per la mitigazione dei cambiamenti climatici
  *Risorse*: 1.500.000,00

- **SRH01 Erogazione servizi di consulenza** (a catalogo)
  *Risorse*: 5.000.000,00

- **SRH03 – Formazione degli imprenditori agricoli, degli addetti alle imprese operanti nei settori agricoltura, zootecnia, industrie alimentari, e degli altri soggetti privati e pubblici funzionali allo sviluppo delle aree rurali** (a catalogo)
  *Risorse*: 6.000.000,00

I referenti CSR di Coldiretti stanno programmando **incontri** in gruppo o singoli con i giovani interessati. **I termini** per la presentazione delle domande sono i seguenti:

- Tutto il pacchetto giovani (SRD01, SRD02, SRD03, SRD06) bandi aperti 105 giorni;
- SRD02 All.C, SRH01 e SRH03 bandi aperti 90 giorni.

**Gli uffici sono a disposizione per ulteriori informazioni.**

# MANODOPERA

**FLUSSI D'INGRESSO 2027 PER LAVORATORI NON COMUNITARI: QUOTE, DATE E SCADENZE**

È stata pubblicata la circolare congiunta dei Ministeri (Interno, Lavoro, Agricoltura e Turismo) che definisce le indicazioni operative per l'annualità **2027** del D.P.C.M. sulla programmazione dei flussi d'ingresso legale in Italia (triennio 2026-2028). Per il 2027 sono ammessi in Italia complessivamente **165.850 cittadini non comunitari**, così suddivisi:

- **89.000 ingressi** per lavoro subordinato stagionale nei settori agricolo e turistico.
- **76.200 ingressi** per lavoro subordinato non stagionale (di cui 14.000 dedicati all'assistenza familiare).
- **650 ingressi** per lavoro autonomo.
- *Novità sui Paesi:* tra i Paesi di provenienza viene inserito anche il **Kenya**, a seguito del Memorandum d'intesa siglato a luglio 2026.

**La precompilazione delle istanze** avrà luogo:

- **dal 23 ottobre 2026 al 7 dicembre 2026** (aperto 24/7).

**I Click Day 2027**: l'invio effettivo delle domande avrà inizio a partire dalle ore 9:00 nei seguenti giorni:

- **12 gennaio 2027:** lavoro stagionale agricolo.
- **9 febbraio 2027:** lavoro stagionale turistico.
- **16 febbraio 2027:** lavoro subordinato non stagionale.
- **18 febbraio 2027:** assistenza familiare.

**Le aziende interessate possono chiedere informazioni contattando l'ufficio manodopera di Impresa Verde Rovigo ai numeri 0425/201904-907-916.**

# FORMAZIONE

**CORSO SICUREZZA IN ARRIVO: AGGIORNAMENTO RSPP**

Impresa Verde Rovigo organizza il corso di aggiornamento per "Responsabile servizio di prevenzione e protezione" della durata 8 ore. Il corso si svolgerà a distanza tramite videoconferenza e si rivolge a coloro che hanno già svolto la formazione di base e devono aggiornare la qualifica trascorsi 5 anni dalla precedente formazione.

*A seguito dell'entrata in vigore del nuovo Accordo Stato Regioni, la normativa ha semplificato la struttura formativa introducendo un* ***unico percorso standard di 8 ore valido per tutti i datori di lavoro****, eliminando la vecchia distinzione basata sulle classi di rischio (basso, medio, alto).*

**Per informazioni ed iscrizioni** scrivere a formazione.ro@coldiretti.it oppure chiamare i numeri 0425 201918 o 201939.

# CAMPAGNA AMICA

**IL MERCATO COPERTO DI CAMPAGNA AMICA RADDOPPIA: APRIRÀ ANCHE IL MERCOLEDÌ POMERIGGIO**

Si comunica che il mercato coperto di Campagna Amica Rovigo, in via Vittorio Veneto 87/a, a partire dal 14 ottobre aprirà anche il mercoledì pomeriggio dalle 15 alle 19, oltre al sabato mattina dalle 8 alle 12:30. Questa iniziativa amplia ulteriormente la presenza della vendita diretta in città e rafforza il legame tra produttori agricoli e consumatori. Per maggiori informazioni rimane a disposizione Lisa Cappellari coordinatrice provinciale Campagna Amica al numero 0425201936 o all'e-mail lisa.cappellari@coldiretti.it .