



Alle
Federazioni Regionali Coldiretti
Federazioni Provinciali Coldiretti
Loro Sedi

Roma, 20 dicembre 2024

Oggetto: Registro elettronico nazionale per la tracciabilità dei rifiuti (RENTRI).

Al fine di garantire la tracciabilità dei rifiuti è stato istituito il RENTRI (Registro elettronico nazionale per la tracciabilità dei rifiuti).

Il registro, gestito dal Ministero dell'ambiente e della sicurezza energetica (MASE), con il supporto dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, risulta così articolato:

- **Sezione Anagrafica**, che comprende i dati dei soggetti iscritti e le informazioni relative alle specifiche autorizzazioni rilasciate dagli stessi per l'esercizio di attività inerenti alla gestione dei rifiuti;
- **Sezione Tracciabilità**, che comprende i dati ambientali relativi agli adempimenti in materia di registro di carico e scarico e di formulario dei rifiuti

OBBLIGHI PER GLI IMPRENDITORI AGRICOLI

Per gli imprenditori agricoli sono confermate una serie di semplificazioni.

In particolare, **sono esclusi dall'obbligo di iscrizione** gli imprenditori che non producono rifiuti speciali pericolosi (V. All. I).

Per quanto riguarda, invece, i rifiuti speciali pericolosi (ad es., contenitori di prodotti fitosanitari vuoti o di medicinali scaduti, filtri olio, batterie e accumulatori, olii esausti per motori, liquidi per freni, ecc.), sono, ancora, esclusi gli imprenditori di cui all'articolo 2135 c.c. **con un volume di affari annuo non superiore a euro ottomila.**

Negli altri casi in cui scatta l'obbligo, è prevista un'altra importante semplificazione rappresentata dalla possibilità riconosciuta agli imprenditori di delegare, per gli adempimenti relativi alla iscrizione e alla fase successiva di trasmissione dei dati al RENTRI - compreso il versamento del contributo annuale e dei diritti di segreteria - le organizzazioni imprenditoriali rappresentative sul piano nazionale o le società di servizi (per esempio: le imprese verdi) o, ancora, il gestore del circuito organizzato di raccolta.

In questo caso, le Federazioni (regionali, provinciali) o le imprese verdi, si iscrivono in una sezione speciale del RENTRI e provvedono direttamente a iscrivere l'operatore come delegante.

TEMPI

Non tutti gli imprenditori si iscrivono nello stesso momento. Il sistema prevede un avvio graduale in base al numero dei dipendenti.

Dal 15 dicembre 2024 ed entro il 13 febbraio 2025:

- si iscrivono i soggetti delegati e gli imprenditori agricoli che producono rifiuti pericolosi che hanno **più di 50 dipendenti** e un **fatturato annuo superiore a 8.000 euro**. Al momento dell'iscrizione versano per ogni unità locale un diritto di segreteria di 10,00 euro e un contributo annuale di 100,00 euro il primo anno. Il contributo è di 60,00 euro negli anni successivi al primo (entro il 30 aprile).

Dal 15 giugno 2025 ed entro il 14 agosto 2025:

- si iscrivono gli imprenditori agricoli che producono rifiuti pericolosi che hanno **più di 10 dipendenti** e un **fatturato annuo superiore a 8.000 euro**. Al momento dell'iscrizione versano per ogni unità locale un diritto di segreteria di 10,00 euro e un contributo annuale di 50,00 euro il primo anno. Il contributo è di 30,00 euro negli anni successivi al primo (entro il 30 aprile).

Dal 15 dicembre 2025 ed entro il 13 febbraio 2026:

- si iscrivono **tutti gli altri imprenditori agricoli** che producono rifiuti speciali pericolosi **con un fatturato annuo superiore a 8.000 euro**. Al momento dell'iscrizione versano per ogni unità locale un diritto di segreteria di 10,00 euro e un contributo annuale di 15,00 euro il primo anno. Il contributo è di 10,00 euro negli anni successivi al primo (entro il 30 aprile)

CALCOLO DEI DIPENDENTI

Al fine di evitare dubbi interpretativi, Coldiretti ha sollecitato una revisione nella pagina del sito del RENTRI dedicato alle FAQ [<https://www.rentri.gov.it/supporto>] (nell'area Supporto, alla voce Iscrizione al Rentri e nella sottocategoria Dipendenti, al link

<https://supporto.rentri.gov.it/aswsWeb/selectLanding?idProduct=RENTRI&userRole=rentriud#>) ove ora è precisato che i dipendenti sono le persone che lavorano, con vincoli di subordinazione, per conto dell'ente o dell'impresa, in forza di un contratto di lavoro e che percepiscono per il lavoro effettuato una remunerazione. Il numero è riferito alla totalità dei dipendenti presenti nell'impresa al 31 dicembre dell'anno precedente a quello di riferimento.

Ai fini del calcolo dei dipendenti presenti al 31 dicembre dell'anno precedente a quello di riferimento, si specifica che i dipendenti a tempo parziale e quelli stagionali rappresentano frazioni di unità lavorative così come indicato dal DM 18 aprile 2005 del Ministero delle attività produttive. Per quanto concerne il titolare ed i soci si ritiene che questi debbano essere conteggiati solo se inquadrati anch'essi come dipendenti dell'azienda, cioè a libro paga della medesima.

NUOVI MODELLI DI REGISTRO DI CARICO E SCARICO E FIR

Novità sono previste anche per i modelli di **registro di carico/scarico** e per il **documento di trasporto** (FIR – Formulario di Identificazione dei Rifiuti).

Oltre al formato **cartaceo**, previsto per gli imprenditori **non obbligati** ad iscriversi al RENTRI e per i soggetti obbligati prima dell'iscrizione, è previsto quello **digitale** per gli imprenditori tenuti ad iscriversi secondo le tempistiche già ricordate.

Il **registro di carico/scarico** è in formato **cartaceo** per gli imprenditori non obbligati ad iscriversi al RENTRI o fino alla data di iscrizione (il **13 febbraio 2025**). Il modello è reso disponibile mediante il portale del RENTRI, deve essere compilato e vidimato da parte delle Camere di Commercio territorialmente competenti.

Con riguardo al **FIR**, il modello è emesso dal **produttore** o dal **detentore** dei rifiuti in formato cartaceo o digitale, secondo gli stessi criteri fissati per il registro di carico e scarico.

Su richiesta del produttore o del detentore dei rifiuti, il formulario può anche essere emesso e compilato **a cura del trasportatore**.

Il formulario in formato cartaceo è identificato da un codice univoco e da un contrassegno reso disponibile dal servizio di vidimazione digitale delle Camere di Commercio tramite applicazione da utilizzare **previa registrazione al RENTRI**.

La registrazione è **gratuita** ed è operazione distinta dall'iscrizione al RENTRI. Il formulario emesso è stampato su moduli A4 e riprodotto in **due copie**: una copia rimane presso il produttore o detentore mentre l'altra viene datata e sottoscritta dal destinatario che provvede a rilasciarne una riproduzione al trasportatore.

Il **FIR** in formato digitale segue le specifiche tecniche indicate nel D.M. n. 59 ed è reso disponibile da apposita applicazione utilizzabile attraverso il RENTRI. Durante il trasporto devono essere garantite le attività di controllo attraverso l'impiego di dispositivi mobili che consentano di esibire il formulario digitale oppure mediante la stampa del formulario digitale.

SEMPLIFICAZIONI AMMINISTRATIVE PER GLI IMPRENDITORI AGRICOLI

Anche per la tenuta dei registri di carico e scarico e dei formulari, gli imprenditori agricoli continuano ad avvalersi delle **semplificazioni amministrative** previste dagli artt. 189, 190 e 193 del d.lgs. n. 152 del 2006.

Infatti, gli **imprenditori agricoli** che producono **rifiuti pericolosi** e che sono tenuti a comunicare al catasto i dati relativi ai propri rifiuti, possono adempiere attraverso il gestore del circuito organizzato di raccolta.

La stessa categoria di imprenditori agricoli, obbligata alla tenuta del **registro di carico e scarico**, può continuare ad adempiere a tale obbligo con **modalità alternative**: con la **conservazione per tre anni del formulario (FIR)** o del documento di conferimento rilasciato dal soggetto che provvede alla raccolta dei rifiuti nell'ambito del **circuito organizzato di raccolta**.

Ancora, gli imprenditori agricoli produttori di **rifiuti non pericolosi** per una quantità non superiore alle **venti tonnellate** all'anno e di **rifiuti pericolosi** per una

quantità non superiore alle **quattro tonnellate** possono adempiere all'obbligo di tenuta del registro di carico e scarico tramite le **organizzazioni di categoria** interessate o loro **società di servizi**, le quali possono essere indicate anche come soggetti delegati ai fini della iscrizione al RENTRI.

Con riguardo al **formulario**, continuano a valere le deroghe previste per il trasporto dei **rifiuti non pericolosi** effettuato dal produttore **in modo occasionale e saltuario** per il conferimento al circuito organizzato di raccolta. Il formulario non è richiesto neppure per il trasporto di rifiuti speciali di cui all'articolo 184, comma 3, lettera a), effettuato dal produttore in modo occasionale e saltuario, come definito al comma 7, per il conferimento al gestore del servizio pubblico di raccolta, ovvero al circuito organizzato di raccolta di cui all'articolo 183, comma 1, lettera pp), con i quali sia stata stipulata apposita convenzione.

Continua ad essere esclusa dalla definizione di trasporto la **movimentazione** dei rifiuti effettuata dall'imprenditore agricolo dai propri fondi al sito della cooperativa di cui è socio, compresi i consorzi agrari, quando sia finalizzata al raggiungimento del deposito temporaneo (art. 193, co. 12 del d.lgs. n. 152 del 2006).

Tuttavia, **la cooperativa agricola** di cui l'imprenditore è socio, si configura come detentore dei rifiuti ricevuti dall'imprenditore agricolo.

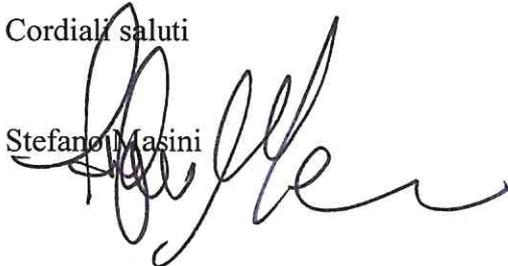
Pertanto, la cooperativa è tenuta a gestire il registro di **carico/scarico** e dispone che i rifiuti prodotti dall'imprenditore agricolo **in uscita dal deposito temporaneo** allestito presso la propria sede per essere destinati all'impianto di trattamento, debbano essere accompagnati dal **FIR**, la cui **compilazione** spetta alla cooperativa in qualità di detentore dei rifiuti.

Per quanto sopra esposto, appaiono dispensati da forme di gestione digitale e da ulteriori adempimenti amministrativi gli imprenditori agricoli che continuano ad assicurare un circuito alternativo e tracciabile dei propri rifiuti attraverso il sostegno della propria Federazione e la partecipazione attiva ai circuiti organizzati di raccolta predisposti mediante specifici accordi di programma stipulati con le Pubbliche Amministrazioni, convenzioni quadro con i gestori della piattaforma di conferimento o altre modalità di gestione semplificata.

Occorre, pertanto, procedere ad una valutazione condotta a livello di singole Federazioni (regionali e provinciali) per verificare le più opportune modalità di gestione dei servizi dei rifiuti dei singoli associati.

Cordiali saluti

Stefano Masini



Monica Rispoli

